

PRODOTTI CHIMICI PER
LA SEPARAZIONE
A MEMBRANA

CON UN OCCHIO
ATTENTO
ALLA NATURA.



Prodotti chimici per Impianti di Separazione a Membrana

Il gruppo Condoroil ha sviluppato prodotti e impianti dedicati al settore della separazione a membrana. In particolare dispone di un'ampia gamma di prodotti utilizzati nel funzionamento degli impianti di separazione a membrana che si possono dividere in Detergenti (DTM) a base liquida o polvere; Antischiuma; Antincrostanti, Conservanti e Biocidi.

Studia inoltre ed esegue "Autopsie" di membrane sporche rilasciando al cliente certificati di analisi e risultati sui test di detergenza. Grazie a questi test Condoroil è in grado di studiare una formulazione ad hoc in funzione della tipologia del deposito.

Il personale tecnico qualificato e i laboratori di prove e ricerca sono a disposizione della clientela per soddisfare ogni richiesta.

LABORATORIO ANALITICO



Esecuzione di AUTOPSIE su membrane non performanti.

- Analisi superficiale della membrana
- Analisi di depositi e sporcamenti

LABORATORIO FORMULATIVO



In funzione delle analisi vengono eseguiti dei test di lavaggio. CONDOROIL CHEMICAL è in grado di formulare e produrre prodotti specifici a misura delle necessità del cliente ove i prodotti standard non dovessero soddisfare ai necessari requisiti.

LABORATORIO SPERIMENTALE



- Supporto alla scelta della membrana con l'impiego di piloti.
- Valutazione e selezione membrane.
- Verifica di compatibilità chimiche con test prolungati.

Il tutto grazie alla disponibilità di diversi impianti pilota con cui operare con membrane:
Tubolari, spiralate, piane, capillari, fibra cava

in materiale:
polimerici, ceramici, fibra di carbonio,

con tecnologie di:
Dialisi a diffusione, Elettrodialisi, Osmosi Inversa, Nanofiltrazione, Ultrafiltrazione, Microfiltrazione

DETERGENTI

Detergente DTM 2

Liquido. Prodotto di natura acida per il lavaggio di membrane utilizzate nel trattamento di acque primarie ad elevata durezza.

Detergente DTM 2F

Liquido. Prodotto di natura acida per il lavaggio di membrane utilizzate nel trattamento di acque ricche di silice.



Detergente DTM 20X

Liquido. Prodotto di natura acida per il lavaggio di membrane utilizzate nel trattamento di acque di processo. Ottimo per la rimozione di sali metallici.

Detergente DTM 7 EZP

Polvere. Prodotto di natura neutra che esplica la sua azione detergente grazie ad un elevato contenuto di idrotopi, sostanze tensioattive e di una ricca miscela combinata di enzimi. Trova impiego principale su membrane utilizzate in processi alimentari e/o farmaceutici.

Detergente DTM 114 OX7

Liquido. Formulazione detergente – sanitizzante alcalina a base di cloro attivo.

Detergente DTM 8:

Detergente liquido per la solubilizzazione a pH neutro di sali incrostanti di calcio e magnesio

Detergente DTM 13:

Polvere. Prodotto di natura moderatamente alcalina che trova largo impiego nella detergenza generica di membrane utilizzate su acque di processo cariche di sostanze organiche.

Detergente DTM 14:

Polvere. Come il precedente trova maggiore impiego però grazie all'elevato contenuto di agenti sequestranti, su membrane utilizzate per acque di processo ricche di sostanze organiche e di sali di metalli pesanti e alcalino terrosi (Ca, Mg, ecc.).

Detergente DTM 112L:

Detergente liquido alcalino completo di tensioattivi e agente sequestranti per sali di calcio, magnesio e di metalli.

Detergenti DTM 113L e 114L:

Liquidi. Formulazioni analoghe ai detergenti DTM 13 e 14 da cui si differenziano per essere in forma liquida ed essere esenti da tensioattivi.

ADDITIVI

Additivo MIX EL

Liquido. Miscela di tensioattivi non ionici da utilizzare, quando necessario, in aiuto dei detergenti prima elencati.

Additivo MIX ML

Liquido. Analogo all'additivo MIX EL contiene però tensioattivi di natura anionica.

ANTINCROSTANTI

Condorhibit CR 09

Liquido. Agente antincrostante trova maggior impiego per il precondizionamento di acque ricche sia di Sali di calcio che di silice.

Condorhibit CR 08

Liquido. Agente antincrostante ottimale per prevenire depositi calcarei sulla superficie delle membrane.

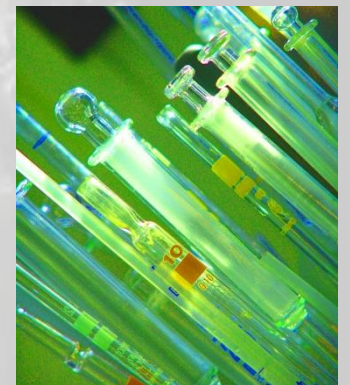
Condorhibit CR 06

Liquido. Altamente concentrato. Agente antincrostante ottimale per prevenire depositi calcarei sulla superficie delle membrane.

ANTISCHIUMA

Antischiuma T

Liquido. Agente antischiuma non silicico idoneo a lavorare su qualunque tipo di membrana ad oggi testata.



CONDIZIONANTI

Biocida C41

Liquido. Agente multifunzione per il controllo della carica batterica a base di bromo-nitroderivati e di composti eterociclici solforati da utilizzare per la sanitizzazione, a pH neutro, del circuito e delle membrane.

Biocida AP 76

Liquido. Agente multifunzione per il controllo della carica batterica a base di acido paracetico per la sanitizzazione, a pH acido del circuito e delle membrane.



CONSERVANTI

Conservante CR 07

Liquido. Viene utilizzato per evitare la crescita di flora batterica su qualunque membrana installata sull'impianto durante lunghi periodi di inattività.